



**MARCOSTA**

Centrum Handlu i Produkcji Obrabiarek

MARCOSTA Centrum Handlu i Produkcji Obrabiarek  
ul. Klikowska 101C 33-102 Tarnów

tel. +48 (0-14) 63 00 547, tel./fax. +48 (0-14) 62 66 852  
handel@marcosta.pl

## SZLIFIERKA DO PŁASZCZYZN MODEL ESG-2040TD NC



**PARAMETRY TECHNICZNE:**

|                                                                             | Model                                                  | Jednostka | ESG-2040TD NC/ADC                                           |
|-----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|-----------|-------------------------------------------------------------|
| Wymiary stołu roboczego                                                     | <i>Długość x Szerokość</i>                             | mm        | 506x1020                                                    |
| Maksymalna długość szlifowania                                              | <i>Longitudinal</i>                                    | mm        | 1020                                                        |
| Maksymalna szerokość szlifowania                                            | <i>Crosswise</i>                                       | mm        | 500                                                         |
| Nośność stołu                                                               | <i>Maksymalne obciążenie stołu</i>                     | kg        | 465                                                         |
| Maksymalna odległość pomiędzy osią wrzeciona a powierzchnią stołu roboczego |                                                        | mm        | dla standardowej kolumny 630<br>dla opcjonalnej kolumny 720 |
| Wymiary stołu elektromagnetycznego                                          |                                                        | mm        | 500x1000                                                    |
| Przesuw wzdłużny stołu                                                      | <i>Maksymalny przesuw hydrauliczny</i>                 | mm        | 1060                                                        |
|                                                                             | <i>Maksymalny przesuw ręczny</i>                       | mm        | 1100                                                        |
|                                                                             | <i>Maksymalna prędkość przesuwu wzdłużnego</i>         | m/min     | 60Hz, 5-25m/min<br>50Hz, 5-20m/min                          |
| Przesuw poprzeczny                                                          | <i>Automatyczny przyrost poprzeczny</i>                | mm        | 0.1-25                                                      |
|                                                                             | <i>Automatyczna stała prędkość dodawania</i>           | mm/min    | 20-320                                                      |
|                                                                             | <i>Maksymalny automatyczny przesuw poprzeczny</i>      | mm        | 510                                                         |
|                                                                             | <i>Maksymalny ręczny przesuw poprzeczny</i>            | mm        | 520                                                         |
|                                                                             | <i>Przyrost na pełny obrót pokrętła ręcznego</i>       | mm        | 5                                                           |
|                                                                             | <i>Przyrost na jeden stopień pokrętła ręcznego</i>     | mm        | 0.02                                                        |
| Przyrost pionowy głowicy wrzeciona                                          | <i>Automatyczny posuw</i>                              | mm        | 0.001-0.1                                                   |
|                                                                             | <i>Posuw krokowy (impulsowy)</i>                       | mm        | 0.001                                                       |
|                                                                             | <i>Prędkość szybkiego posuwu (przybliżona)</i>         | mm/min    | 400                                                         |
|                                                                             | <i>Prędkość wolnego posuwu (przybliżona)</i>           | mm/min    | 6                                                           |
| Parametry wrzeciona ściernicy                                               | <i>Obroty wrzeciona</i>                                | obr./min  | 50Hz/60Hz, 1450/1750 obr./min                               |
|                                                                             | <i>Moc</i>                                             | HP        | 7.5                                                         |
| Wymiary standardowej ściernicy                                              | <i>Średnica</i>                                        | mm        | 355                                                         |
|                                                                             | <i>Szerokość</i>                                       | mm        | 50                                                          |
|                                                                             | <i>Średnica otworu</i>                                 | mm        | 127                                                         |
| Silnik zasilacza hydraulicznego                                             | <i>Moc</i>                                             | HP        | 3.0                                                         |
| Silnik posuwu poprzecznego                                                  | <i>Moc</i>                                             | W         | 750                                                         |
| Silnik podnoszenia głowicy wrzeciona                                        | <i>Moc</i>                                             | W         | 1                                                           |
| Przestrzeń zajmowana przez obrabiarkę                                       | <i>Całkowita przestrzeń zajmowana przez obrabiarkę</i> | mm        | 4678x4075x2075                                              |
| Ciężar obrabiarki                                                           | <i>Ciężar netto (przybliżony)</i>                      | kg        | 4800                                                        |
|                                                                             | <i>Ciężar brutto (przybliżony)</i>                     | kg        | 5200                                                        |
| System chłodzenia                                                           | <i>Moc</i>                                             | HP        | 1/8                                                         |
| Moc zainstalowana (przybliżona)                                             | <i>Moc</i>                                             | HP        | 13.5                                                        |
| Wymiary transportowe                                                        | <i>Długość x Szerokość x Wysokość</i>                  | mm        | 3500x2290x2460                                              |

**UWAGA:**

Producent zastrzega sobie prawo do modyfikowania konstrukcji, specyfikacji, mechanizmów itp. w celu poprawy wydajności urządzenia bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie powyższe specyfikacje mają charakter poglądowy.

## INNOWACYJNE ROZWIĄZANIA TECHNICZNE ZASTOSOWANE W OBRABIARCE:

- **KOLUMNA:**

Powiększona żebrowana kolumna o strukturze plastra miodu, szczególnie odpowiednia do szlifowania pod dużym obciążeniem.

- **POSUW POPRZECZNY:**

Posuw poprzeczny jest zrealizowany z wykorzystaniem śruby kulowej oraz serwonapędu AC, dzięki czemu możliwe jest uzyskanie dwóch prędkości: prędkość szlifowania zgrubnego i prędkość szlifowania wykańczającego, co przekłada się na wysoką wydajność obróbki.

- **PROWADNICE O WYSOKIEJ ODPORNOŚCI NA ŻUŻYCIE:**

Suport spoczywa na precyzyjnych, ręcznie skrobanych podwójnych prowadnicach typu V, a stół spoczywa na precyzyjnych, ręcznie skrobanych prowadnicach typu V oraz płaskich, które są pokryte wykładziną „TURCITE-B”. Prowadnice są wyposażone w automatyczne smarowanie, aby zapobiec zużyciu prowadnic i zapewnić stabilny ruch, jak również trwałą dokładność.

- **PANEL STERUJĄCY:**

Panel sterujący posiada 7,2-calowy kolorowy ekran dotykowy współpracujący ze sterownikiem PLC, dzięki czemu obsługa szlifierki jest intuicyjna i łatwa do opanowania.



System przekładni  
podnoszenia głowicy  
wrzeciona



Pokrętła przesuwu  
ręcznego stołu z  
podziałkami, blokadą oraz  
zabezpieczeniem dla  
bezpiecznej i ułatwionej  
obsługi (od 1020 wzwyż)



Powiększone podwójne  
prowadnice typu V,  
wyposażone w  
automatyczne  
smarowanie, które  
zapobiega zużyciu  
prowadnic, a także  
zapewnia długotrwałą  
dokładność i tłumienie  
drgań.



W modelach 1228-2040  
prędkość przesuwu w osi  
X nastawiana za pomocą  
przepustnicy



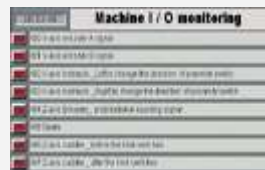
Kolumna żebrowana o  
strukturze plastra miodu



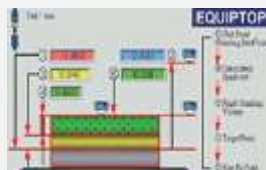
Ekran startowy  
sterowania



Ekranowe wprowadzanie  
parametrów szlifowania



Monitorowanie statusu  
wejść / wyjść systemu  
sterowania



Ekranowe wprowadzanie  
oraz odczyt parametrów  
szlifowania



Zaawansowane  
komunikaty alarmowe



Zarządzanie danymi  
systemowymi

### WYPOSAŻENIE OPCJONALNIE:



Stół  
elektromagnetyczny



Przyrząd do  
dynamicznego  
wyważania ściernicy



Przebiegiacz  
częstotliwości



Cyfrowy odczyt  
położenia



System filtracji  
chłodziwa z  
automatycznym  
podawaniem  
papieru filtracyjnego  
oraz separatorem  
magnetycznym



System filtracji  
chłodziwa z  
separatorem  
magnetycznym



Oświetlenie  
przestrzeni roboczej



Obsada ściernicy



Podstawka do  
wyważania ściernicy



Rollkova podstawka  
do wyważania  
ściernicy



Demagnetyzer stołu  
wraz z układem  
regulacji siły  
mocowania



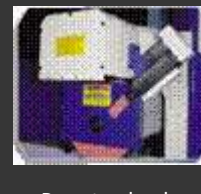
Precyzyjne imadło



Przyrząd do  
formowania  
ściernicy



Ręczny generator  
impulsów dla osi Y,  
osi Z (opcjonalnie)



Przystawka do  
obciążania ściernicy

### WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

|                                                   |                                                    |
|---------------------------------------------------|----------------------------------------------------|
| 1. Ściągacz obsady ściernicy                      | 6. Skrzynka z podstawowymi narzędziami serwisowymi |
| 2. Podstawka do wyważania ściernicy               | 7. System centralnego smarowania prowadnic         |
| 3. Śruby z podstawkami do poziomowania szlifierki | 8. Obciążacz diamentowy                            |
| 4. Obsada ściernicy                               | 9. Farba do zaprawek                               |
| 5. Ściernica                                      | 10. Posuw poprzeczny ze śrubą kulową               |

Innowacyjne rozwiązania techniczne zastosowane w obrabiarce: