



MARCOSTA

Centrum Handlu i Produkcji Obrabiarek

MARCOSTA Centrum Handlu i Produkcji Obrabiarek
ul. Klikowska 101C 33-102 Tarnów

tel. +48 (0-14) 63 00 547, tel./fax. +48 (0-14) 62 66 852
handel@marcosta.pl

SZLIFIERKA DO PŁASZCZYŹN MODEL ESG-818TD NC



PARAMETRY TECHNICZNE:

Model		Jednostka	ESG-818TD NC
Wymiary stołu roboczego	Długość x Szerokość	mm	460x203
Maksymalna długość szlifowania	Longitudinal	mm	480
Maksymalna szerokość szlifowania	Crosswise	mm	228
Nośność stołu	Maksymalne obciążenie stołu	kg	202
Maksymalna odległość pomiędzy osią wrzeciona a powierzchnią stołu roboczego		mm	460
Wymiary stołu elektromagnetycznego		mm	200x450
Przesuw wzdłużny stołu	Maksymalny przesuw hydrauliczny	mm	480
	Maksymalny przesuw ręczny	mm	510
	Maksymalna prędkość przesuwu wzdłużnego	m/min	60Hz, 5-25m/min 50Hz, 5-20m/min
Przesuw poprzeczny	Automatyczny przyrost poprzeczny	mm	0.1-10
	Automatyczna stała prędkość dodawania	mm/min	20-320
	Maksymalny automatyczny przesuw poprzeczny	mm	235
	Maksymalny ręczny przesuw poprzeczny	mm	250
	Przyrost na pełny obrót pokrętła ręcznego	mm	5
	Przyrost na jeden stopień pokrętła ręcznego	mm	0.02
Przyrost pionowy głowicy wrzeciona	Automatyczny posuw	mm	0.001-0.1
	Posuw krokowy (impulsowy)	mm	0.001
	Prędkość szybkiego posuwu (przybliżona)	mm/min	400
	Prędkość wolnego posuwu (przybliżona)	mm/min	6
Parametry wrzeciona ściernicy	Obroty wrzeciona	obr./min	60Hz, 3450 obr./min 50Hz, 2850 obr./min
	Moc	HP	2.0
Wymiary standardowej ściernicy	Średnica	mm	203
	Szerokość	mm	Standardowo 12.7 Opcjonalnie 19mm
	Średnica otworu	mm	31.75
Silnik zasilacza hydraulicznego	Moc	HP	1.0
Silnik posuwu poprzecznego	Moc	W	400
Silnik podnoszenia głowicy wrzeciona	Moc	W	400
Przestrzeń zajmowana przez obrabiarkę	Całkowita przestrzeń zajmowana przez obrabiarkę	mm	2918x2692x1733
Ciężar obrabiarki	Ciężar netto (przybliżony)	kg	1205
	Ciężar brutto (przybliżony)	kg	1375
System chłodzenia	Moc	HP	1/8
Moc zainstalowana (przybliżona)	Moc	HP	4
Wymiary transportowe	Długość x Szerokość x Wysokość	mm	1880x1830x1960

UWAGA:

Producent zastrzega sobie prawo do modyfikowania konstrukcji, specyfikacji, mechanizmów itp. w celu poprawy wydajności urządzenia bez uprzedniego powiadomienia. Wszystkie powyższe specyfikacje mają charakter poglądowy.

INNOWACYJNE ROZWIĄZANIA TECHNICZNE ZASTOSOWANE W OBRABIARCE:

- **KOLUMNA:**
Powiększona żebrowana kolumna o strukturze plastra miodu, szczególnie odpowiednia do szlifowania pod dużym obciążeniem.
- **POSUW POPRZECZNY:**
Posuw poprzeczny jest zrealizowany z wykorzystaniem śruby kulowej oraz serwonapędu AC, dzięki czemu możliwe jest uzyskanie dwóch prędkości: prędkość szlifowania zgrubnego i prędkość szlifowania wykańczającego, co przekłada się na wysoką wydajność obróbki.
- **PROWADNICE O WYSOKIEJ ODPORNOŚCI NA ŻUŻYCIE:**
Suport spoczywa na precyzyjnych, ręcznie skrobanych podwójnych prowadnicach typu V, a stół spoczywa na precyzyjnych, ręcznie skrobanych prowadnicach typu V oraz płaskich, które są pokryte wykładziną „TURCITE-B”. Prowadnice są wyposażone w automatyczne smarowanie, aby zapobiec zużyciu prowadnic i zapewnić stabilny ruch, jak również trwałą dokładność.
- **PANEL STERUJĄCY:**
Panel sterujący posiada 7,2-calowy kolorowy ekran dotykowy współpracujący ze sterownikiem PLC, dzięki czemu obsługa szlifierki jest intuicyjna i łatwa do opanowania.



System przekładni
podnoszenia głowicy
wrzeciona



Pokrętła przesuwu
ręcznego stołu z
podziałkami, blokadą oraz
zabezpieczeniem dla
bezpiecznej i ułatwionej
obsługi (od 1020 wzwyż)



Powiększone podwójne
prowadnice typu V,
wyposażone w
automatyczne
smarowanie, które
zapobiega zużyciu
prowadnic, a także
zapewnia długotrwałą
dokładność i tłumienie
drgań.



W modelach 1228-2040
prędkość przesuwu w osi
X nastawiana za pomocą
przepustnicy



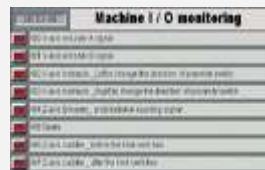
Kolumna żebrowana o
strukturze plastra miodu



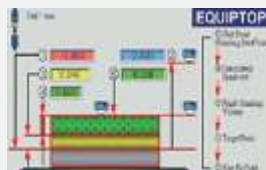
Ekran startowy
sterowania



Ekranowe wprowadzanie
parametrów szlifowania



Monitorowanie statusu
wejść / wyjść systemu
sterowania



Ekranowe wprowadzanie
oraz odczyt parametrów
szlifowania



Zaawansowane
komunikaty alarmowe



Zarządzanie danymi
systemowymi

**MARCOSTA**

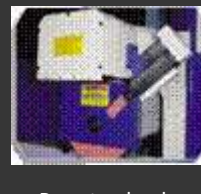
Centrum Handlu i Produkcji Obrabiarek

MARCOSTA Centrum Handlu i Produkcji Obrabiarek
ul. Klikowska 101C 33-102 Tarnówtel. +48 (0-14) 63 00 547, tel./fax. +48 (0-14) 62 66 852
handel@marcosta.pl**WYPOSAŻENIE OPCJONALNIE:**Stół
elektromagnetycznyPrzyrząd do
dynamicznego
wyważania ściernicyPrzebiegiennik
częstotliwościCyfrowy odczyt
położeniaSystem filtracji
chłodziwa z
automatycznym
podawaniem
papieru filtracyjnego
oraz separatorem
magnetycznymSystem filtracji
chłodziwa z
separatorem
magnetycznymOświetlenie
przestrzeni roboczej

Obsada ściernicy

Podstawka do
wyważania ściernicyRollkowa podstawka
do wyważania
ściernicyDemagnetyzer stołu
wraz z układem
regulacji siły
mocowania

Precyzyjne imadło

Przyrząd do
formowania
ściernicyRęczny generator
impulsów dla osi Y,
osi Z (opcjonalnie)Przystawka do
obciągania ściernicy**WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:**

1. Ściągacz obsady ściernicy	6. Skrzynka z podstawowymi narzędziami serwisowymi
2. Podstawka do wyważania ściernicy	7. System centralnego smarowania prowadnic
3. Śruby z podstawkami do poziomowania szlifierki	8. Obciągacz diamentowy
4. Obsada ściernicy	9. Farba do zaprawek
5. Ściernica	10. Posuw poprzeczny ze śrubą kulową