

DANE TECHNICZNE URZĄDZENIA

Płyta ścierna: płyta do docierania Ø381mm (15"), pełna lub rowkowana,
3 pierścienie, (każdy o średnicy wewnętrznej 140 mm)
 Wymiary (szer. x głębok. x wys.):
830 x 675 x 480 mm

Zasilanie: 3 - fazowe, 200-480 V, 50/60 Hz
 lub 1 - fazowe 230-240 V, 50 Hz

Maksymalne natężenie hałasu: 62dB

Wymiary
 szer. x głębok. x wys: 830 x 675 x 480 mm

Maksymalna masa wsadu: 39 kg na stację

Waga netto: 140 kg (zawiera płytkę i pierścienie)

Wyposażenie standardowe

- Korpus wykonany ze stali
- Silnik o mocy 0,37 kW chłodzony wentylatorem
- Opcjonalnie płynna regulacja obrotów płyty
- 3 pierścienie kondycjonująco-przewodzące
- Elektroniczny zegar cyfrowy (0.1 sekundy do 999 godzin)
- System podawania ścierniwa 3,5 litra na zbiornik
- 0.18kw 1 ph pompa zanurzeniowa odśrodkowa/mieszadło
- Indywidualnie regulowane dozowanie ścierniwa
- Zbiornik na produkty odpadowe (szlam) - 5,7 kg suchej masy

Napęd główny

Płyta docierająca napędzana przez silnik indukcyjny klatkowy TEFC (całkowicie zamknięty, chłodzenie wentylatorem), zamontowany czołowo z reduktorem obrotów

System podawania ścierniwa

Ścierniwo jest podawane przez pompę zanurzoną w zbiorniku ścierniwa. Mieszadło jest włączone podczas docierania.

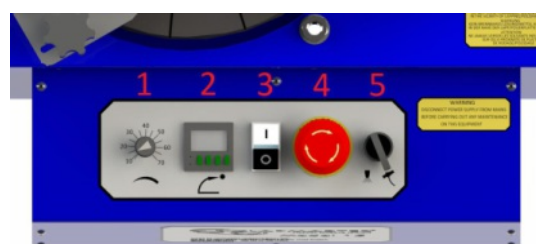
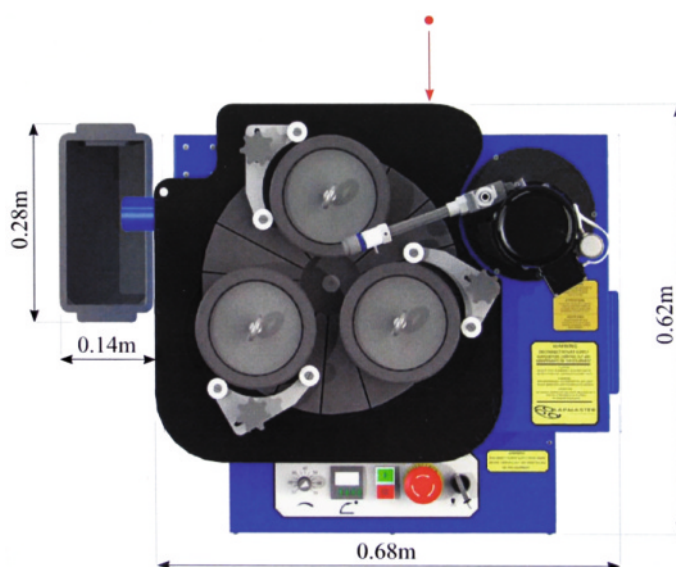
Ścierniwo jest pompowane na żądanie, lub automatycznie, gdy rozpoczyna się cykl docierania. Zbiornik odpadów znajduje się z boku. Odpady wydostają się przez kanał odpływowy.

System sterowania.

Układ sterujący jest zamontowany na stałe do obudowy maszyny.

Poszczególne elementy sterujące maszyny:

Włącznik / wyłącznik.
 Zegar cyfrowy.
 Przełącznik wyboru rodzaju ścierniwa
 Wyłącznik awaryjny.



Legenda

- 1 - Potencjometr (opcjonalnie)
- 2 - Zegar
- 3 - Przyciski Start / Stop
- 4 - Zatrzymanie awaryjne
- 5 - Przełącznik wyboru rodzaju ścierniwa

Zmiany zastrzeżone bez powiadomienia



MARCOSTA

Centrum Handlu i Produkcji Obrabiarek

PL 33-102 Tarnów, ul. Klikowska 101C
 tel./fax. +48 14 62 66 852
 handlowy@marcosta.pl
www.marcosta.pl